

APROBAT
Director Tehnic
Emilian MATEESCU

CAIET DE SARCINI nr. 14P/2022

pentru furnizarea de piese de schimb pentru Gazcromatograf tip NGC 8206 ABB Totalflow din dotarea CTE Progresu

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1. Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea piesei de schimb conform anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

1. Achizitia produsului din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatia de tip LN3 ce se va efectua la Gazcromatograf tip NGC 8206 ABB de la CTE Progresu in anul 2022 sau iarna 2022-2023 (imediat dupa achizitie).

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare este de 30 zile de la data perfectarii contractului/transmiterii comenzii.
2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenului de livrare dupa semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile piesei de schimb ce face obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsul oferat indeplineste toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1). In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produsului solicitat in anexa nr.1.
- 2). In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produsului oferat.
- 3). Se va prezenta fisa tehnica a produsului oferat, specificatii tehnice, cod de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produsului oferat. Nu se accepta niciun fel de modificare a circuitelor sau a instalatiei existente.

Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie, in acest sens, in documentatie a fost specificat fabricantul piesei de schimb.

Daca se ofera piese cu alte coduri decat cele solicitate, ofertantul va face dovada ca producatorul a adoptat un alt sistem de codificare si va demonstra cu documente echivalenta produsului oferat cu cel solicitat.

- 4). In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2015 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Produsul trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de

sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu SR EN ISO 9001/2015.

2. Materialele din care se va confectiona piesa de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

3. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

4. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

5. Sa execute fara plata produsele efectuate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produsului este atestata de furnizor prin certificate de calitate, garantie, etc., care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1. Livrarea produsului se face franco depozit beneficiar – CTE Progresu, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Produsul se va livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestuia si conditiile impuse de documentatiile tehnice.

3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

5. Produsul se va livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- aviz de expeditie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul)

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 18 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsul furnizat este nou si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

3. Pentru evitarea oricaror confuzii in procesul de analiza detaliata a ofertelor, ofertantul va marca in mod distinct pe fisele tehnice / specificatiile tehnice / schite / desene, pozitiile corespunzatoare din caietul de sarcini la care se refera.

Sef SCM-AC
Cristian DUMITRU



Responsabil SCM-AC
A. Iordache



LISTA DE CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. Crt	Denumire piesa de schimb	UM	Cant.	Termen de livrare
1	2	3	4	5
1	Controller digital cu display, complet asamblat pentru gazcromatograf on -line tip NGC 8206 ABB Totalflow - cod produs 2101800-512	buc	1	30 zile

Prezenta lista de cantitati de produse contine un numar de 1 pozitie si un numar de 1 pagina.

Sef SCM-AC
Cristian Dumitru



SCM-AC
A. Iordache

